

XL Detect oraz XL Detect+

Najczęściej wybierane* Wideoboroskopy dla rynku Security

Esencja Wideoboroskopu

Kolejna generacja po XL Go i XL Vu – teraz jeszcze bardziej niezawodny
Oferuje wszystko, czego potrzeba do przeprowadzenia kontroli

Odporność chemiczna

- benzyna i ON
- paliwa lotnicze
- oleje mineralne i syntetyczne
- alkohole
- woda i solanka
- etc...

Odporność mechaniczna i środowiskowa

- Stopień ochrony obudowy IP65
- MIL-STD-810G testy na:
 - Wibracje i Wstrząsy (514.6 i 516.6)
 - Deszcz i Wilgotność (506.5 i 507.5)
 - Mgła solna (509.5)
 - Piasek i Pył (510.5)
 - Obłędzenie/Marznący deszcz (521.3)
- oraz
- Atmosfera Wybuchowa (511.5)



*ponad 100 urzędzeń, bezpiecznie pracujących przy kontrolach na granicach oraz wewnątrz kraju przy kontrolach bagażu, pojazdów (w tym zbiorników paliwa), kontenerów, ładunków, cargo, etc., to najlepsza rekomendacja tego urzędzenia

Użyteczność w połączeniu z funkcjonalnością

Wideoboroscopy firmy GE to jedne z najlepszych urządzeń na rynku.

- Lekka, przenośna konstrukcja
- Rejestracja obrazu i wideo
- 5" transrefleksyjny wyświetlacz LCD o rozdzielczości Full VGA*, z technologią XpertBright
- Opcjonalne oprogramowanie do automatycznego generowania raportów z inspekcji i znakowania danych (Menu Directed Inspection)
- Artykulacja sondy z serwomechanizmem All-Way 360°, za pomocą intuicyjnego joysticka
- 4 GB** wewnętrznej pamięci flash. Wewnętrzna pamięć typu flash lub przenośna pamięć USB ThumbDrive umożliwia zapis wysokiej jakości zdjęć oraz filmów z inspekcji™.
- 1 gniazdo USB® 2.0, wyjście wideo VGA
- Szeroka gama wymiennych obiektywów optycznych z bezpiecznym mocowaniem zabezpieczonym podwójnym gwintem
- 2- lub 4-godzinny akumulator litowo-jonowy
- Walizka do transportu i przechowywania ze zintegrowanym bębnem do przechowywania sondy

Lekki i poręczny

Wideoboroskop XL Detect/Detect+ to zwarty system badawczy w Twojej dłoni. Lekka, jednomodułowa konstrukcja o wadze poniżej 2 kg – bez nieporęcznej jednostki centralnej, czy oddzielnego monitora, zapewnia wygodę użytkowania oraz możliwość przeprowadzenia badań w dowolnym miejscu w terenie.

Doskonała jakość obrazu

XL Detect/Detect+ wyposażyliśmy w jasny i duży 5" wyświetlacz LCD (dostępna również wersja z 3,7" monitorem), aby jeszcze bardziej zwiększyć efektywność pracy. Dzięki zastosowaniu intensywnego oświetlenia LED uzyskiwane obrazy i filmy zwiększają prawdopodobieństwo wykrycia w najkrótszym możliwym czasie.

Podwyższona Odporność

Odporna konstrukcja XL Detect/Detect+ wytrzyma najtrudniejsze warunki pracy – spełnia wymagania stawiane wojskowym testom armii USA (tzw. MIL-STD) co oznacza, w dłuższej perspektywie, obniżone koszty eksploatacji.

System i Akcesoria

Systemy XL Detect/Detect+ są dostarczane w poręcznej i lekkiej walizce transportowo – ochronnej, ze zintegrowanym bębnem do przechowywania i ochrony sondy roboczej. Walizka o stopniu ochrony IP67 skutecznie chroni wszystkie elementy systemu w trakcie transportu oraz przechowywania.

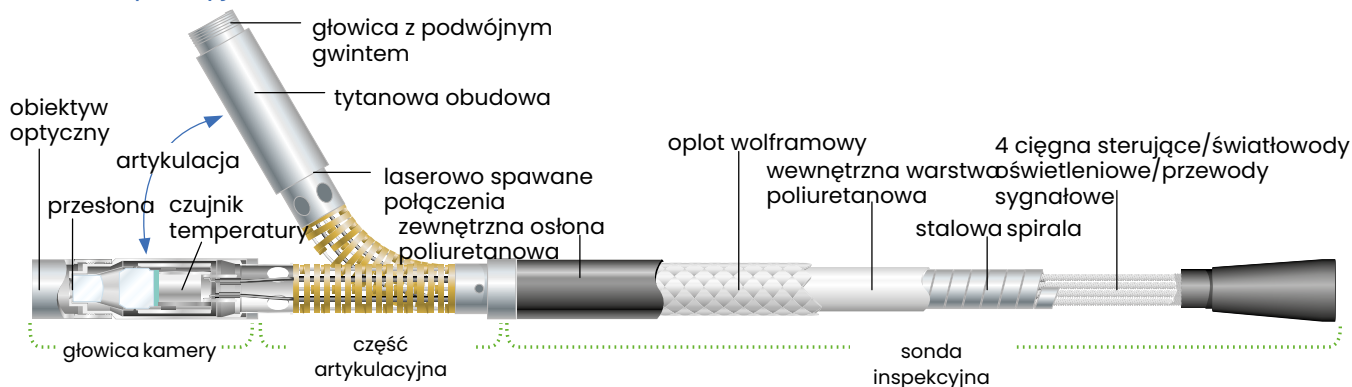


* dotyczy wersji Detect+, wersja podstawowa Detect: 3,7"

** dotyczy wersji Detect+, wersja podstawowa Detect: 1 GB

Doskonałe sterowanie All-Way®, odporność i wybór sond roboczych

Sonda inspekcyjna



Uwaga: Rysunek nie jest wykonany w skali.

Sterowanie końcówką sondy

Długość sondy	Dla prostej sondy
2,0, 3,0, 4,5 m	Góra/Dół – 140° min, Lewo/Prawo – 140° min.
6,0 m	Góra/Dół – 120° min, Lewo/Prawo – 120° min.
10,0 m	Góra/Dół – 100° min, Lewo/Prawo – 100° min.

Uwaga: Typowe zakresy przewyższają podane w tabeli wartości minimalne.

Średnice i długości sondy inspekcyjnej

Średnica sondy	Długość robocza sondy inspekcyjnej
4,0 mm (0,157 cala)	2,0 m 3,0 m
6,1 mm (0,240 cala)	2,0 m 3,0 m 4,5 m 6,0 m
8,4 mm (0,330 cala)	3,0 m 10 m

Środowisko pracy

Temperatura pracy sondy:	od -25°C do 100°C Zredukowana artykulacja poniżej 0°C
Temperatura pracy systemu:	od -20°C do 46°C Ekran LCD wymaga okresu rozgrzewania w temperaturze poniżej 0°C
Temperatura przechowywania:	od -25°C do 60°C
Wilgotność względna:	maks. 95%, bez kondensacji
Wodoodporność:	Sonda inspekcyjna i końcówka do 1 bar (14,7 psi, 10,2 m H ₂ O)
Klasa ochrony:	XL Detect: IP55 XL Detect+: IP65

System

Wymiary walizki:	48,8 x 38,6 x 18,5 cm
Waga systemu:	W walizce: XL Detect: 6,5 kg XL Detect+: 6,74 kg Bez walizki: XL Detect: 1,77 kg XL Detect+: 1,98 kg
Zasilanie (akumulator litowo-jonowy)	8,4 V, 38 Wh (2 godziny) 8,4 V, 75 Wh (4 godziny)
Zasilacz:	Wejście prądu przemiennego: 100-240 VAC, 50-60 Hz, maks. 1,5 A Wyjście prądu stałego: 9,5 V, 6,0 A
Konstrukcja:	Obudowa z poliwęglanu z wbudowanymi elementami pochłaniającymi energię uderzeń z Versalonu™(JP)
Wymiary:	9,53 x 13,34 x 34,29 cm
Monitor LCD:	XL Detect: Zintegrowany transrefleksyjny kolorowy wyświetlacz LCD o przekątnej 9,4 cm (3,7 cala) z aktywną matrycą VGA z technologią XpertBright o rozdzielczości 640 x 480 XL Detect+: Zintegrowany transrefleksyjny kolorowy wyświetlacz LCD o przekątnej 12 cm (5 cala) z aktywną matrycą VGA z technologią XpertBright o rozdzielczości 640 x 480

Funkcje joysticka:	Artykulacja końcówki w zakresie 360° All-Way, dostęp do menu i nawigacja
Klawisze:	Dostęp do funkcji użytkownika, pomiar i funkcje cyfrowe
Audio:	Zintegrowane gniazdo 2,5 mm słuchawek/mikrofonu
Pamięć wewnętrzna:	XL Detect: 1 GB typu flash XL Detect+: 4 GB typu flash
Porty we/wy danych:	Jeden port USB® 2.0
Port wideo:	Wyjście wideo VGA
Regulacja jasności:	Automatyczna i ręczna
Typ oświetlenia:	Biała dioda LED
Długa ekspozycja:	W trybie automatycznym i ręcznym
Balans bieli:	Domyślne ustawienie fabryczne lub użytkownika

Zgodność z normami i klasyfikacje

MIL-STD-810G:	Testowane zgodnie z wymogami Departamentu Obrony USA dot. badania środowiskowego, części 506.5, 507.5, 509.5, 510.5, 511.5, 514.6, 516.6, 521.3
MIL-STD-461F:	XL Detect: Testowane zgodnie z wymogami Departamentu Obrony USA dot. zakłóceń elektromagnetycznych, RS103 – NAD POKŁADEM XL Detect+: Dostępne na życzenie
Zgodność z normami:	Grupa 1, klasa A: EN61326-1 UL, IEC, EN CSA-C22.2:61010-1 UN/DOT TI-T8
Klasa ochrony:	IP XL Detect: IP55 XL Detect+: IP65

Kamera

Sondy o średnicy 4,0 mm	
Przetwornik obrazu:	1/10-calowa kolorowa matryca CCD SUPER HAD™
Liczba pikseli:	290 000 pikseli
Obudowa kamery:	Tytanowa
Sondy o średnicy 6,1 mm i 8,4 mm	
Przetwornik obrazu:	1/6-calowa kolorowa matryca CCD SUPER HAD™
Liczba pikseli:	440 000 pikseli
Obudowa kamery:	Tytanowa

Wymienne obiektywy optyczne

Kierunek patrzenia (DOV)	Kolor oznaczenie		Pole widzenia (FOV) ⁽¹⁾	Głębokość ostrości (DOF)	Obiektyw 4,0 mm Nr ref.	Obiektyw 6,1 mm Nr ref.	Obiektyw 8,4 mm Nr ref.
Standardowe końcówki							
PRZEDNI	BRĄZOWY	☒	80°	35 mm – nieskończoność	T4080FF		
PRZEDNI	CZARNY	●	115°	4 mm – nieskończoność	T40115FN		
PRZEDNI	BRĄZOWY	☒	50°	50 mm – nieskończoność		XLG3T6150FF	
PRZEDNI	BIĄŁY	○	50°	12-200 mm		XLG3T6150FG	
PRZEDNI	POMARAŃCZOWY	●	80°	3-20 mm		XLG3T6180FN	
PRZEDNI	ŻÓŁTY	●	90°	20 mm – nieskończoność		XLG3T6190FF	
PRZEDNI	CZARNY	●	120°	5-120 mm		XLG3T61120FG	
PRZEDNI UKOŚNY	FIOLETOWY	●	50°	12-80 mm		XLG3T6150FB	
PRZEDNI	CZARNY	●	120°	5-200 mm			XLG3T84120FN
PRZEDNI	BRĄZOWY	☒	40°	250 mm – nieskończoność			XLG3T8440FF ⁽²⁾
PRZEDNI	BIĄŁY	○	40°	80-500 mm			XLG3T8440FG
PRZEDNI	ŻÓŁTY	●	80°	25-500 mm			XLG3T8480FG
PRZEDNI	SZARY	●	120°	20 mm – nieskończoność		T61120FF	
PRZEDNI	POMARAŃCZOWO/NIEBIESKI	●	65°	65 mm – nieskończoność		T6165FF ⁽²⁾	
BOCZNY	NIEBIESKI	●	120°	6 mm – nieskończoność	T40120SF		
BOCZNY	CZERWONY	●	115°	1-30 mm	T40115SN		
BOCZNY	BRĄZOWY	●	50°	45 mm – nieskończoność		XLG3T6150SF	
BOCZNY	ZIELONY	●	50°	9-160 mm		XLG3T6150SG	
BOCZNY	NIEBIESKI	●	120°	4-100 mm		XLG3T61120SG	
BOCZNY	CZERWONY	●	80°	1-20 mm		XLG3T6180SN	
BOCZNY	BRĄZOWY	●	40°	250 mm – nieskończoność			XLG3T8440SF ⁽²⁾
BOCZNY	ZIELONY	●	80°	25-500 mm			XLG3T8480SG
BOCZNY	NIEBIESKI	●	120°	4-200 mm			XLG3T84120S
BOCZNY	POMARAŃCZOWO/NIEBIESKI	●	120°	20 mm – nieskończoność			T84120FF

⁽¹⁾Wartość FOV po przekątnej.

⁽²⁾Oznacza końcówki o maksymalnej jasności.



Prosty obiektyw optyczny



Obiektyw optyczny „Prosto/Skos”



Boczny obiektyw optyczny

Everest Polska od lat dostarcza Państwu sprzęt do Zdalnych Badań Wizualnych. Produkty zawsze najwyższej jakości i najlepszych światowych producentów – liderów w swojej dziedzinie.

- Wideoendoskopy przemysłowe
- Fiberoskopy
- Boroskopy sztywne
- Źródła światła
- Kamery przemysłowe, endoskopowe
- Akcesoria NDT
- Serwis
- Szkolenia i doradztwo

www.endoskopy.pl

technologia badań
wizualnych
Everest
Polska www.endoskopy.pl

Everest Polska Sp. z o.o.

ul. Geodetów 176, 05-500 Piaseczno k. Warszawy
tel. (+48 22) 750 50 83, faks: (+48 22) 750 70 21
email: everestvit@everestvit.pl, www.everestvit.pl

EVPL-XL_Detect_granica-PL (04/2020)Waygate